



CAROLIN KASPER

ERFOLGSGESCHICHTE  
NR. 1

# Interflex® Medizintechnik GmbH

„ ... mein Antrieb: der unbedingte Erfolgswille! Mit viel Ehrgeiz, Gefühl und Leidenschaft und dem eigenen Bekenntnis zum Perfektionismus, ist es mir gelungen, ein Produkt auf dem Weltmarkt zu positionieren, das eigentlich gesetzt war.“

Durch ein Betätigungsfeld aus der eigenen Familie – dem erfolgreichen, väterlichen Raumausstatterbetrieb – lag es nahe, handwerkliches KnowHow und hohen ästhetischen Anspruch an das Raumdesign mit technischer Funktionalität zu vereinigen. So entstand ein neues, spannendes Aufgabengebiet, welches interdisziplinäre Ansätze verlangte. Vom anfänglichen Dienstleister für HF-Kabinen avancierte die Entwicklung hin zum Hersteller und Systemlieferant des eigenen



Hinter innovativen Erfindungen, ihrer Umsetzung und deren Unternehmen stehen immer Menschen mit Leidenschaften und Lebenszielen für Fortschritt und Weiterentwicklung. Sie haben den Drang nach Verwirklichung von Ideen zur Verbesserung des Gegenwärtigen, der allgemeinen wie der eigenen Lebensbedingungen.

Hochfrequenzsystems Intercabin®. Diese Metamorphose, von einem Drei-Mann-Betrieb in 2005, zu einem marktführenden, mittelständischen Unternehmen mit vielerlei Auszeichnungen und innovativen Neuerungen, beflügelte den Markt und führte zu nachhaltigen Lösungen für die Medizintechnik.

Ein Team von über 65 motivierten Mitarbeitern aus allen Geschäftsbereichen und elf eigenen Montageteams, sorgen für höchste Qualität und termingerechte Installation und Inbetriebnahme der schlüsselfertig geplanten Intercabin® in ganz Europa. Auch im Emirat Dubai konnten schon zwei Ulmer Intercabins® erfolgreich in Betrieb genommen werden.

Das Unternehmen Interflex Medizintechnik etablierte sich am Markt und erlangte nach kürzester Zeit eine hohe Nachfrage der angebotenen Systeme. Die modulare HF-Abschirmkabine, die nach dem Prinzip des Faraday'-schen Käfigs funktioniert, wird eingesetzt, um die sichere Betriebsumgebung moderner Magnetresonanztomografen – kurz MRTs – sicherzustellen. Dabei gilt es Störeinflüsse und elektromagnetische Wechselwirkungen, die z.B. von bestehenden Gebäudekomponenten, elektrischen Geräten, Computern

oder Mobiltelefonen ausgehen, vom MRT-Scanner zu eliminieren und gleichzeitig das starke Magnetfeld von bis zu 10 Tesla innerhalb des Untersuchungsraumes zu isolieren.

Der Erfolg von Interflex® Medizintechnik wurde bereits mehrfach ausgezeichnet. Unter anderem mit einem Anerkennungspreis zum Dienstleister des Jahres 2010 des Wirtschaftsministeriums des Landes Baden-Württemberg. 2014 erhielt Interflex mit dem Technology Fast50 Award eine Auszeichnung für das Wachstum der letzten fünf Geschäftsjahre mit über 680 % und landete auf Platz 13 der fünfzig bestwachsenden Unternehmen Deutschlands.

Bei allem Erfolg und Wachstum achtet das Unternehmen stets auf Qualifikation und Wohl seiner Mitarbeiter. Das hohe Maß an Innovation und die große Anzahl an Projekten wird als Teamleistung erbracht, indem individuelle Einzelleistungen ein gemeinsames Ganzes ergeben. Durch optimale Vorplanung und standardisierte Arbeitsabläufe und ein zertifiziertes Qualitätsmanagement nach ISO9001:2008 folgt man dem Leitsatz: Interflex® Medizintechnik – improving MR-imaging!  
**[www.interflex-ulm.de](http://www.interflex-ulm.de)**

Diese Menschen stecken ihr Wissen, ihr Herzblut, ihr Geld und ihre Zeit in Projekte, die dann idealerweise, von Erfolg gekrönt sind. Derart konkrete Erfolgsbeispiele sind die beste Motivation!  
Weitere regionale Erfolgsgeschichten unter:  
**[www.nanuuu.de](http://www.nanuuu.de)**

